

Polistirene Espanso Sinterizzato - EPS -

classificazioni in TIPI secondo UNI EN 13163	Resistenza a compressione	Massa volumica apparente	Conducibilità termica	Fattore diffusione vapore	Permeabilità al vapore
	σ_{10} [Kpa]	ρ [Kg/m ³]	λ (10°C) [W/m K]	μ	δ [mg/Pa h m]
EPS S	-	10 - 12	0,045		
EPS 30	30	10 - 14	0,045	da 20 a 40	da 0,018 a 0,036
EPS 50	50	10 - 15	0,041	da 20 a 40	da 0,018 a 0,036
EPS 60	60	15 - 18	0,040	da 20 a 40	da 0,018 a 0,036
EPS 70	70	15 - 18	0,039	da 20 a 40	da 0,018 a 0,036
EPS 80	80	15 - 20	0,038	da 20 a 40	da 0,018 a 0,036
EPS 90	90	18 - 20	0,037	da 30 a 70	da 0,010 a 0,024
EPS 100	100	18 - 21	0,036	da 30 a 70	da 0,010 a 0,024
EPS 120	120	20 - 24	0,035	da 30 a 70	da 0,010 a 0,024
EPS 150	150	22 - 27	0,034	da 30 a 70	da 0,010 a 0,024
EPS 200	200	28 - 33	0,033	da 40 a 100	da 0,007 a 0,018
EPS 250	250	33 - 35	0,033	da 40 a 100	da 0,007 a 0,018
EPS 300	300	35 - 40	0,032	da 40 a 100	da 0,007 a 0,018
EPS 350	350	-	-	da 40 a 100	da 0,007 a 0,018
EPS 400	400	-	-	da 40 a 100	da 0,007 a 0,018
EPS 500	500	-	-	da 40 a 100	da 0,007 a 0,018
EPS T	-	-	-	da 20 a 40	da 0,018 a 0,036

valori stimati da indagine di mercato e
da ricerche bibliografiche

valori indicativi tabulati secondo UNI
EN 13163